

**การวิจัย** เรื่อง การเพิ่มผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน รายวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1(Machine Tool 1) รหัสวิชา 20102-2008 เรื่อง การขึ้นรูปชิ้นงานด้วยเครื่องกลึงยนต์ ตามแบบสั่งงาน ด้วยสื่อการสอนงานกลึง สำหรับนักเรียนระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน

**ชื่อผู้จัดทำวิจัย** นายธำรง บริบูรณ์  
**วิทยาลัยการอาชีพสตึก อำเภอ สตึก จังหวัด บุรีรัมย์**  
**ปีการศึกษา 2/2566**

### บทคัดย่อ

การวิจัย เรื่อง การเพิ่มผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน รายวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1(Machine Tool 1) รหัสวิชา 20102-2008 เรื่อง การขึ้นรูปชิ้นงานด้วยเครื่องกลึงยนต์ ตามแบบสั่งงาน ด้วยสื่อการสอนงานกลึง สำหรับนักเรียนระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน เปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนระหว่างก่อนเรียนกับหลังเรียนวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1(Machine Tool 1) รหัสวิชา 20102-2008 เรื่อง การเพิ่มผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน รายวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1(Machine Tool 1) รหัสวิชา 20102-2008 เรื่อง การขึ้นรูปชิ้นงานด้วยเครื่องกลึงยนต์ ตามแบบสั่งงาน ด้วยสื่อการสอนงานกลึง สำหรับนักเรียนระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน รวมทั้งเพื่อศึกษาความพึงพอใจทางการเรียนการสอนด้วย ในการศึกษาค้นคว้าครั้งนี้ ผู้วิจัยได้ศึกษาเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การวิจัยครั้งนี้เพื่อปลูกฝังความรับผิดชอบเรื่องการปฏิบัติงานของนักเรียน เริ่มจากแบบสำรวจการปฏิบัติงานในรายวิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1 (Machine Tool 1) และนำผลการบันทึกการปฏิบัติงานกลึงของนักเรียนในระดับชั้น ปวช. ห้อง ชก.1/3 แผนกวิชาช่างกลโรงงาน วิทยาลัยการอาชีพสตึก จำนวน 15 คน ผลการหาประสิทธิภาพของแผนการจัดการเรียนรู้วิชาผลิตชิ้นส่วนด้วยเครื่องมือกล 1(Machine Tool 1) เรื่อง การขึ้นรูปชิ้นงานด้วยเครื่องกลึงยนต์ ตามแบบสั่งงาน ด้วยสื่อการสอนงานกลึง สำหรับนักเรียนระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาช่างกลโรงงาน พบว่า คะแนนแบบฝึกทักษะโดยรวม 173 เฉลี่ย 86 คะแนนแบบทดสอบหลังเรียนโดยรวม 176 เฉลี่ย 88 ประสิทธิภาพ (E1:E2) 86:88 ประสิทธิภาพสูงกว่าเกณฑ์ที่ตั้งไว้ 80/80